

## Technologické možnosti strojov

### PREVÁDZKA ŽIAR NAD HRONOM

#### CNC FRÉZOVANIE

Typ stroja	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. váha obrobku (kg)	Upínacia plocha stola (mm)	Iná špecifikácia
HURCO VMX 64	1625	860	760	2000	1675x890	3 osé frézovanie
HURCO VSX 24	610	510	610	700	760x510	3 osé frézovanie
DMG 75monoblok	750	650	560	600	D630/650x800	5 osé frézovanie
HYUNDAI 650	1400	660	635	1300	1600x650	3 osé frézovanie
HYUNDAI Hi-V50D	600	460	570	2 x 350	460 x 600	3 osé frézovanie
DUGARD EAGLE 1000	1020	510	510	600	1200 x 450	4 osé frézovanie
HYUNDAI KF5600C	1060	560	635	1000	1200x560	4 osé frézovanie

#### FRÉZOVANIE

Horizontal milling VH 10	1250	1000	900	3000	1000 x 1120	
FB 32U	600	400	400	800	510x370	
FA 4AH	1000	355	425	800	250x1400	

#### CNC SÚSTRUŽENIE

	Ø nad lôžkom	Ønad suportom	L medzi hrotmi			
Harrison ALPHA 1400S	400	245	1250	600		Vrtanie vretena Ø 50
HYUNDAI HIT 30	510	320	1000	800		Vrtanie vretena Ø 70
HYUNDAI SKT 400M	570		1000	880		Vrtanie vretena Ø 100
HYUNDAI SKT 400M	570		1000	880		Vrtanie vretena Ø 100
HYUNDAI SKT 200TTSY	250	250	700	200	X1,X2,Z1,Z2,Y,B	Vrtanie vretena Ø 65

### SÚSTRUŽENIE

Typ stroja	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. váha obrobku (kg)	Upínacia plocha stola (mm)	Iná špecifikácia
SV 18RA	380	215	1250	300		Vrtanie vretena $\varnothing$ 40
SU 50	500	280	1500			Vrtanie vretena $\varnothing$ 55
SUS 63A	630	360	3000	6000		Vrtanie vretena $\varnothing$ 60

### ELEKTROEROZÍVNE HĹBENIE

EXERON EDM 313	620	420	400	1500	1000x600	Hladina 400
EROTECH VX7HS	670	470	400	2000	800x650	Hladina 400

### ELEKTROEROZÍVNE VYREZÁVANIE

FANUC Alfa C600i	600	400	400	1000	1050x820	Hladina 400
CHARMILL ROBOFIL 190	250	160	150	200	700x300	Hladina 150

### DIEROVAČKA

SODIC KC1	157	350	215	100	650x370	Hladina 240
-----------	-----	-----	-----	-----	---------	-------------

### BRÚSENIE NA PLOCHO

BPU 80	2000	800	500	600	800x2000	výška obrobku 500
BRH 40	900	400	400		400x900	výška obrobku 400
BRH 20.02	630	210	525	200	200x630	výška obrobku 350
BPH 20NA	650	210	300		200x630	výška obrobku 300

**BRÚSENIE NA GULATO**

Typ stroja	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. váha obrobku (kg)	Upínacia plocha stola (mm)	Iná špecifikácia
	Ø nad lôžkom	Ønad suportom	L medzi hrotmi			
2UD P2 750	290	70/70	750	50		
BUA 16A	160	30/60	250	10		
BU 28 - 630	295	70/70	630	65		
BHU 32/1000	320		1000			

**VYVRTÁVANIE**

WKV 100				2000	1000x1600	
---------	--	--	--	------	-----------	--

**VERTIKÁLNE BRÚSENIE OTVOROV**

SKOE 630 - 1000 PA					630x1000	Ø diery 4 - 150 mm
--------------------	--	--	--	--	----------	--------------------

**TUŠÍROVANIE A TESTOVANIE FORIEM**

REIS TUS 115OK			1135		1250x900	
----------------	--	--	------	--	----------	--

**3D MERANIE**

WENZEL LH 108	800	1200	650	2000	1300 x 2000	
---------------	-----	------	-----	------	-------------	--

## PREVÁDZKA VLKANOVÁ

### CNC FRÉZOVANIE

Typ stroja	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Max. váha obrobku (kg)	Upínacia plocha stola (mm)	Iná špecifikácia
XYZ 1010 VMC	1010	509	509	500	1200x450	4 osé frézovanie
Hyundai wia FX6300	700	600	500	500	D600/500x700	4 osé frézovanie
QUASER MK 60 II	1020	610	560	600	1050x550	3 osé frézovanie

### CNC SÚSTRUŽENIE

	Ø nad lôžkom	Ønad suportom	L medzi hrotmi		
COLCESTER TORNADO T	410	1230	450	200	Vrtanie vretena Ø 54
MONFORTS RNC 4	600	420	1000	250	Vrtanie vretena Ø 65
WINTEC TC-35	660	550	1000	400	
VTURN V300	600	540	520	500	
HYUNDAI HD2200C	550	390	550	200	Vrtanie vretena Ø 81

### 3D MERANIE

DEA MISTRAL	1200	800	650	1000	1800x1100	
-------------	------	-----	-----	------	-----------	--